Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: 49950925822240

Ford Ranger Wildtrak Doppelkabine 4x4

Details



Preis 28.990 €

Typ	Pkw
Kilometerstand	78.000 km
Anzahl Türen	4/5
Anzahl Sitze	5
Kraftstoff	Diesel
Farbe	Orange
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	05/2021
Leistung	156 kW / 212 PS

Ausstattung

- Metallic
- Zentralverriegelung
- Elektr. Fensterheber
- Elektr. Wegfahrsperre
- Servolenkung
- ABS
- ESP
- Navigationssystem
- Scheckheftgepflegt
- Sitzheizung
- Partikelfilter
- Biodiesel geeignet
- Pflanzenöl geeignet
- Regensensor
- Elektr. Seitenspiegel
- Sportpaket
- Bluetooth
- Bordcomputer
- Elektr. Sitzeinstellung
- Freisprecheinrichtung
- Multifunktionslenkrad
- Isofix
- Lichtsensor
- Nebelscheinwerfer
- Traktionskontrolle
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Start/Stopp-Automatik
- Dachreling
- Spurhalteassistent
- Notbremsassistent
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Alarmanlage
- Beheizbare Frontscheibe
- Berganfahrassistent
- Elektr. Heckklappe
- Lederlenkrad
- Lordosenstütze
- Reifendruckkontrolle
- Soundsystem
- Sprachsteuerung
- Touchscreen
- USB
- Verkehrszeichenerkennung
- Allwetterreifen
- Winterpaket
- Raucherpaket
- Abstandswarner
- Apple CarPlay
- Android Auto
- Innenspiegel autom. abblendend
- Gepäckraumabtrennung
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Navigationsvorbereitung
- Abgedunkelte Scheiben

Kontakt

AUTO-BREMER GmbH
Siggermow 16
18528 Bergen auf Rügen

Tel.: 03838 / 200560
E-Mail: info@auto-bremer.de

Ford Ranger Wildtrak Doppelkabine 4x4

- Parksensoren vorne
- Parksensoren hinten
- Kamera
- Selbstlenkende Systeme
- Klimaautomatik
- Abstandstempomat
- Tuner/Radio
- Radio DAB
- Tagfahrlicht
- LED-Scheinwerfer
- Reserverad
- Anhängerkupplung fest

Fahrzeugbeschreibung

Sonderausstattung:

Anhänger-Stabilisierungs-Programm (TSA), Laderaum-Paket 11, Pritschenabdeckung elektr. (Rollo), Laderaumschienen, Metallic-Lackierung, Wildtrak-Paket I, Fahrassistenz-System: Park-Assistent (Active Park Assist), Parkpilotsystem vorn, Außenspiegel elektr. anklappbar, Geschwindigkeits-Begrenzeranlage

Weitere Ausstattung:

3. Bremsleuchte, Airbag Beifahrerseite abschaltbar, Anhänger-Stabilisierungs-Programm (TSA), Audio-Paket 129, Radioempfang digital (DAB), FordPass Connect inkl. eCall, Audio-Navigationssystem Ford SD (mit Ford SYNC), Sprachsteuerung und Bluetooth-Schnittstelle, Vorrüstung Mobiltelefon/Handy mit Bluetooth-/USB-Schnittstelle, AUX-IN-Anschluss, USB-Anschluss, Farbdisplay (8 Zoll), Außenspiegel elektr. anklappbar, Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar, Außentemperaturanzeige, Batterie verstärkt, Blinkleuchte in Außenspiegel integriert, Bluetooth-Schnittstelle, Bodenleuchte im Außenspiegel, Bordcomputer, Brillenfach in Dachhimmel / Dachkonsole integriert, Dachkonsole mit Leseleuchten, Dachreling (Aluminium), Aktives Überrollschutzsystem, Fahrzeugschlüssel (2) beide klappbar, Fensterheber elektrisch hinten, Fußmatten Premium, Gurtstraffer, Heckscheibe heizbar, Innenspiegel mit Abblendautomatik, Intelligent Protection System (IPS), Airbag Fahrer-/Beifahrerseite, Kopf-Schulter-Airbag vorn und hinten, Seitenairbag vorn, 3-Punkt-Sicherheitsgurt hinten, Isofix-Aufnahmen für Kindersitz, Karosserie/Aufbau: Pritsche, Doppelkabine, Kindersicherung elektrisch, Knieairbag Fahrerseite, Kühlergrill im Sport-Design, Laderaumwanne, Lendenwirbelstütze Sitz vorn links, Lenksäule (Lenkrad) höhenverstellbar, Mittelkonsole Premium, Getränkehalter vorn, Modellpflege (2), Motor 2,0 Ltr. - 156 kW TDCi Panther KAT, Parkpilotsystem vorn, Rad-Paket 20, Reserverad in Fahrbereifung, Radstand 3220 mm, Rücksitz-Paket 11, Mittelarmlehne hinten, 2.Sitzreihe mit Sitzbank, Sitzausstattung: 5-Sitzer, Kopfstützen hinten, 3-Punkt-Sicherheitsgurt hinten, Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d-TEMP, Schalt-/Wählhebelgriff Leder, Schmutzfänger hinten, Schmutzfänger vorn, Seitenschweller mit Trittbrett, Sitz vorn links elektr. verstellbar (8-fach), Sitzbezug / Polsterung: Leder, Sonnenblende links mit Spiegel (beleuchtet), Sonnenblende rechts mit Spiegel (beleuchtet), Sperrdifferential, Start/Stop-Anlage, Steckdose (12V-Anschluß) im Koffer-/Laderaum, Steckdose 230V, Stoßfänger hinten schwarz (Stahl), Stoßfänger Sport-Ausführung, Stoßfänger Wagenfarbe, Unterfahrschutz, Unterfahrschutz hinten, Verglasung getönt, Vorbereitungs-Paket Tachograph, Wildtrak-Paket, Sitz-Paket 3 / 14 / 39 / 48, Seitenairbag vorn, Sitzheizung vorn, Warnanlage für Sicherheitsgurte vorn, Außenspiegel lackiert, Scheinwerfer-Assistent mit Tag-/Nachtsensor, Parkpilotsystem hinten, Intelligenter Geschwindigkeits-Begrenzer, Teppichboden in Fahrgast-/Laderaum, Klimaautomatik 2-Zonen, Türgriffe außen lackiert

Kontakt

AUTO-BREMER GmbH
Siggermow 16
18528 Bergen auf Rügen

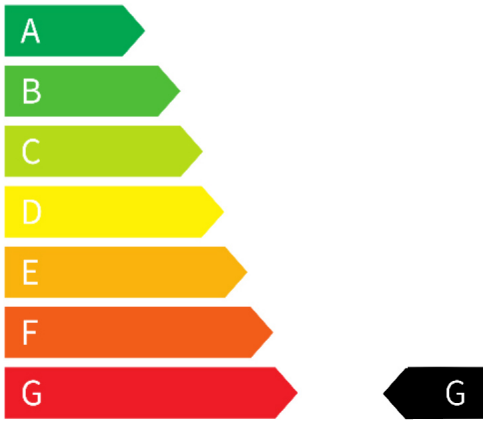
Tel.: 03838 / 200560
E-Mail: info@auto-bremer.de

Ford Ranger Wildtrak Doppelkabine 4x4

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 7,8 l/100km
CO2-Emissionen (kombiniert): 207 g/km
CO2-Klasse: G

CO2 - Klasse kombiniert



Kontakt

AUTO-BREMER GmbH
Siggermow 16
18528 Bergen auf Rügen

Tel.: 03838 / 200560
E-Mail: info@auto-bremer.de